

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布浸軋和塗層用水性聚氨酯分散液 EDOLAN SN

### 規格：

化學成份	：脂肪族聚醚聚氨酯分散液
外觀	：白色液體
固含量	：約 40%
離子性	：陰離子
密度(20°C)	：1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	：最大 30 秒(ISO2431，噴嘴：4mm)
PH 值(20°C)	：約 7.0~9.0

### 特性：

EDOLAN SN 是脂肪族聚醚聚氨酯分散液，適合於各種織物的塗層加工。它具有下列特點：

1. 脂肪族聚醚聚氨酯。
2. 極佳的耐水解性和耐洗性。
3. 非常柔軟、無粘感的聚氨酯，對織物的手感幾乎沒有影響。
4. 對大多數纖維有親和力。
5. 重要的複合物原料，可用於產業用紡織品和服裝市場。
6. 低溫固化(110°C起)。
7. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用：

EDOLAN SN 在一定條件下可用於浸軋處理。

EDOLAN SN 具有慢乾性，也可以用作印花漿的添加物。

EDOLAN SN 對所有的纖維素和合成纖維的粘合性很好，因此主要用於底塗，但由於它的低粘性，也可作為複配原料用於面塗。經過 EDOLAN SN 塗層的織物，手感柔軟而有彈性。

### 用量：

1. EDOLAN SN 通常用於浮刀塗布和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其粘度增加到需要的範圍。
2. EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 與水稀釋，可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。
4. EDOLAN SN 用於軋車時其用量應不超過 180g/L 否則會導致在軋輥上成膜，因此溶液中必須加入 4~6g/L 的 EMULSIFIER WN 和 2g/L 的 EDOLAN NR。
5. EDOLAN SN 在 110~120°C 時完全聚合，添加交聯劑可提升 EDOLAN SN 的耐水洗和乾洗性能（建議：纖維素織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI）。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

---

織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

## 推薦使用助劑：

消泡劑	RESUMIT NF01、RESPUMIT 3300
手感改進劑	EDOLAN XFM 或經過篩選的 PERSOFTAL
滑爽劑	EDOLAN XPI
消光劑	EDOLAN XME、EDOLAN XMU

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜	
100% 模量	: 1MPa
拉伸強度	: 10MPa
斷裂伸長率	: 1100%
熔融溫度	: 130~150°C

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。